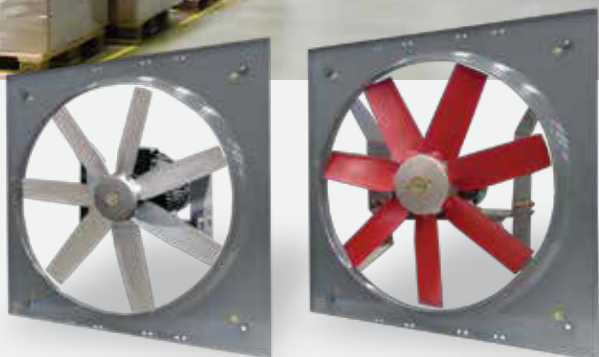




HXA/P



Axiales de alta eficiencia

Diseño de álabes con perfil aerodinámico en el cual el flujo de aire se distribuye uniformemente en un área efectiva de trabajo mayor que los extractores convencionales, dando como resultado menor turbulencia y mayor eficiencia sobre los demás diseños de álabes.

CARACTERÍSTICAS:

MOTORES

- Desde el armazón 143T al 213T están **diseñados para operar a 60Hz, 208-230/460.**
- Todos los motores pueden ser **arrancados directos** en línea de alimentación y capaces de **soportar variaciones** de +- 5% de forma constante, sin presentar variaciones en su operación.
- Cuentan con protección IP55, lo cual garantiza la **protección contra ambientes húmedos o polvosos.**

HÉLICE HXA



HÉLICE

Fabricadas en dos tipos de materiales que disminuye el peso del extractor y aumenta su resistencia mecánica:

- **Termoplástico reforzado con fibra de vidrio**
Material anti-chispa, resistente a la corrosión para aplicaciones con alta vibración o con altas velocidades.
- **Aluminio inyectado**
Material anti-chispa, resistente a la corrosión, con excelente acabado.

HÉLICE HXP



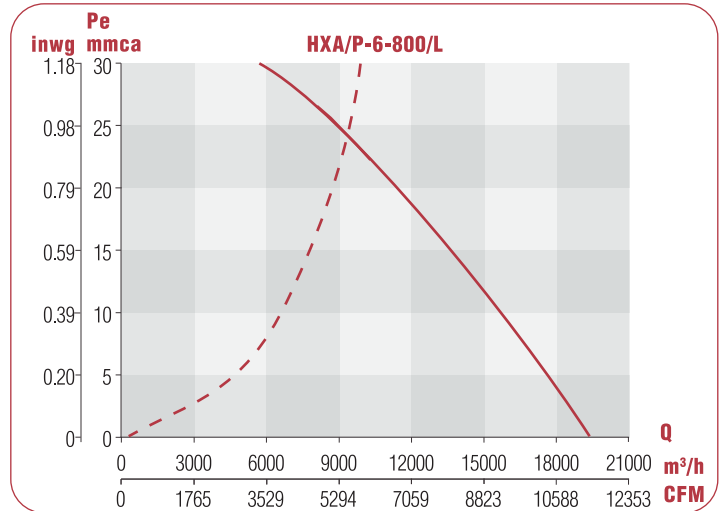
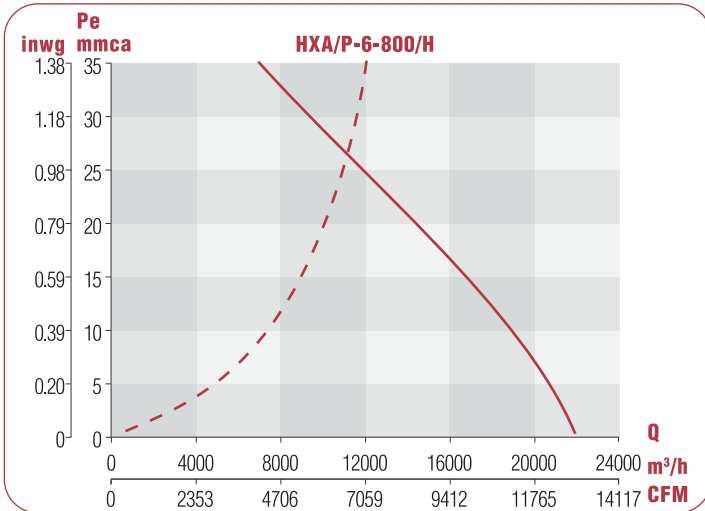
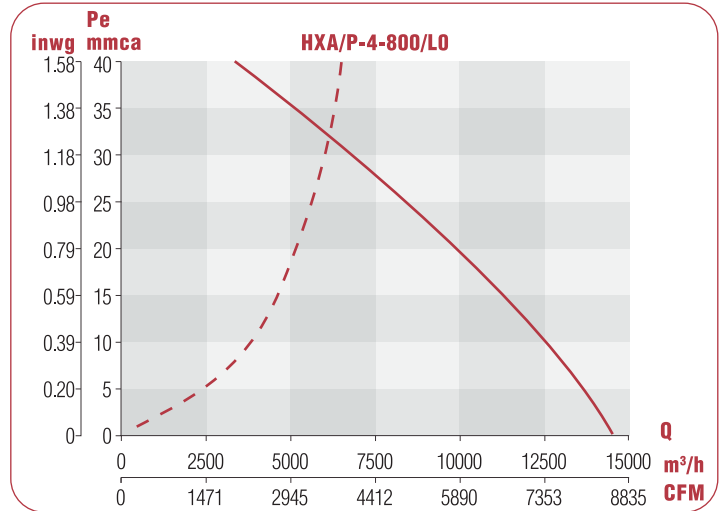
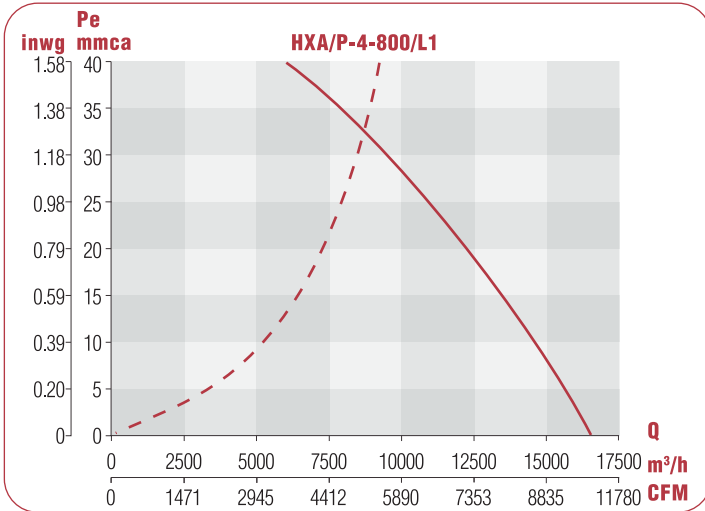
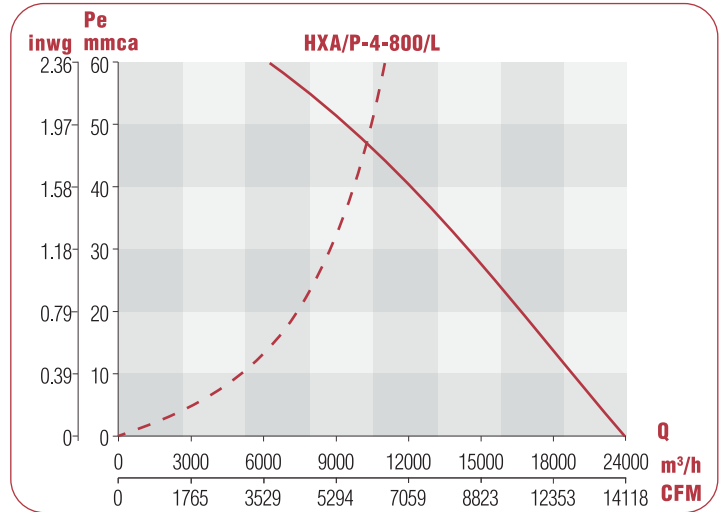
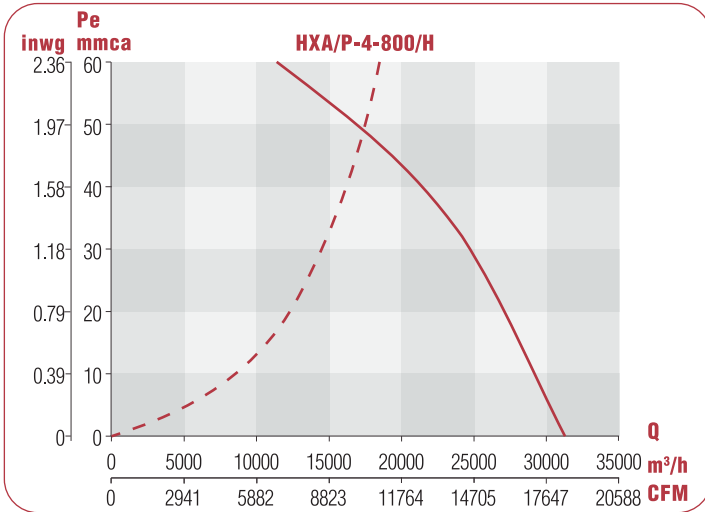
CUBOS DE ALTA RESISTENCIA MECÁNICA

- Los cubos de los extractores son fabricados en aluminio inyectado, logrando un **menor peso y resistencia a esfuerzos mecánicos.**
- Su bajo peso da como resultado un **menor momento de inercia**, se reduce el desgaste de las partes mecánicas en movimiento, existe menor esfuerzo en el motor y en los rodamientos.

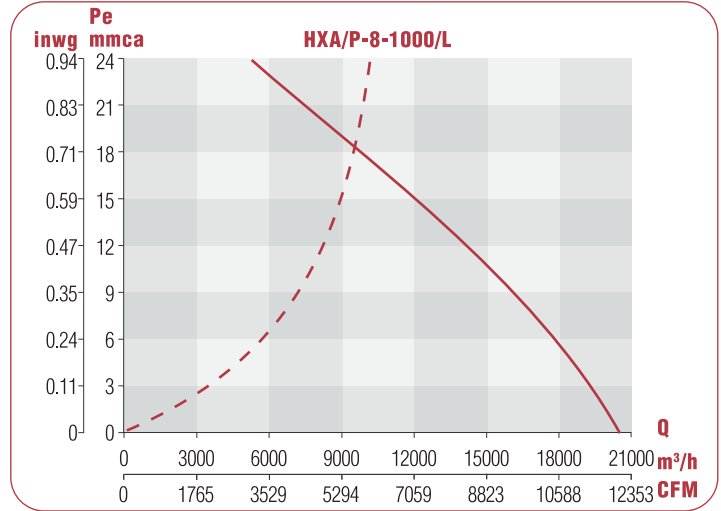
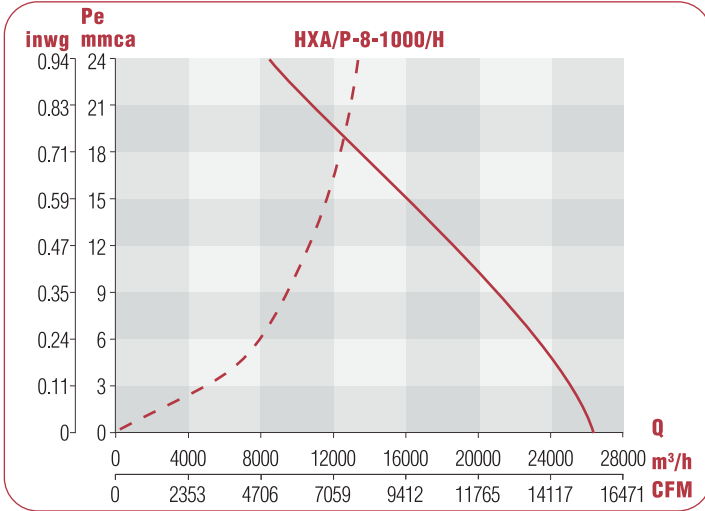
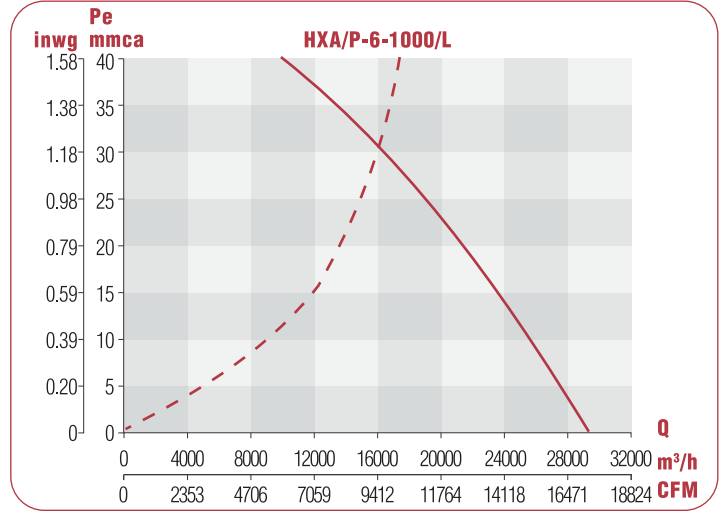
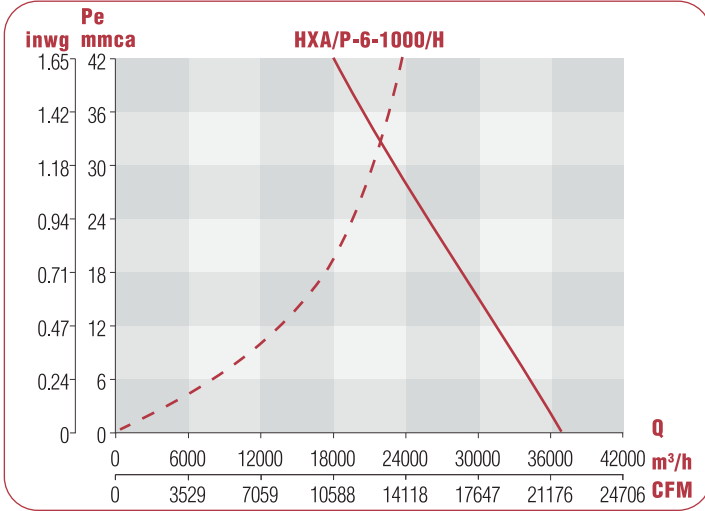
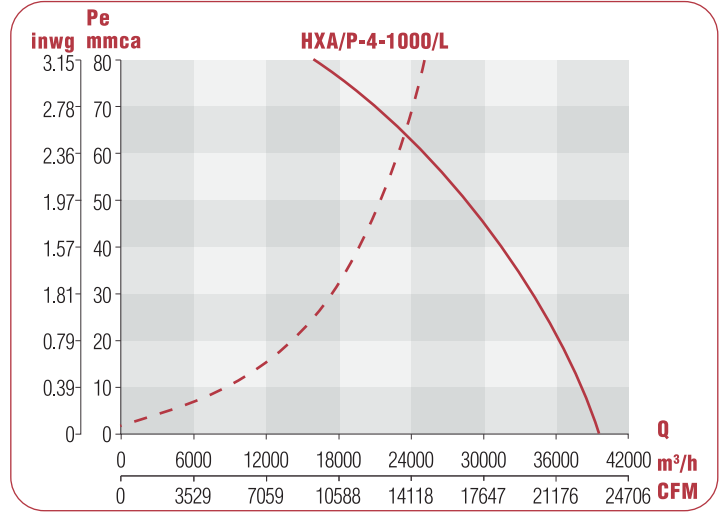
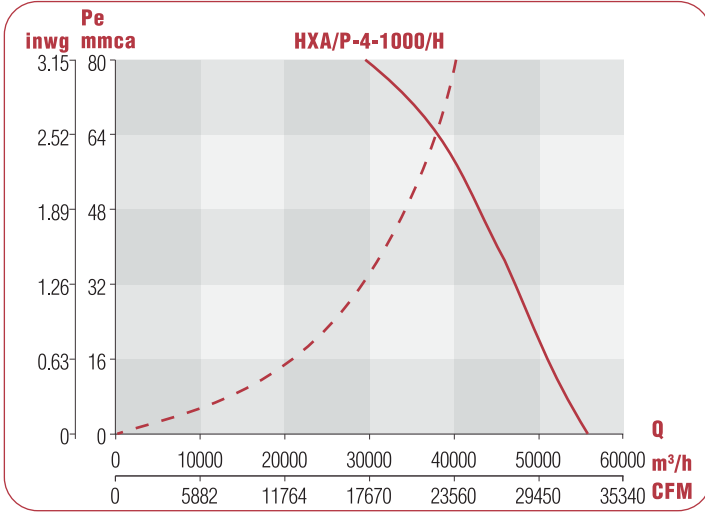
ÁLABE DE INCLINACIÓN AJUSTABLE:

- **Diseño flexible**
Se obtiene el ángulo de mayor eficiencia para optimizar su desempeño y minimizar las pérdidas de energía.
- **Componentes estándares**
Sistema de fabricación que emplea un solo tipo de pala con diferentes tamaños.
- **Versátil**
Se ajustan a diferentes casos de aplicación.

CURVAS CARACTERÍSTICAS



CURVAS CARACTERÍSTICAS



CARACTERÍSTICAS ACÚSTICAS

LWA ASP QMAX	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
4 - 800 / LO	57	78	76	83	89	85	80	72
4 - 800 / L1	60	81	79	87	93	89	84	76
4 - 800 / L	61	83	81	89	95	91	86	77
4 - 800 / H	64	86	84	92	98	94	89	90
6 - 800 / L	56	70	73	82	85	84	78	67
6 - 800 / H	58	72	75	84	87	86	80	69
4 - 1000 / L	68	90	88	96	102	98	93	84
4 - 1000 / H	71	93	91	99	105	101	96	87
6 - 1000 / L	63	77	80	89	92	91	85	74
6 - 1000 / H	66	80	83	92	95	94	88	77
8 - 1000 / L	68	68	76	82	84	84	77	67
8 - 1000 / H	72	72	80	86	88	88	81	71

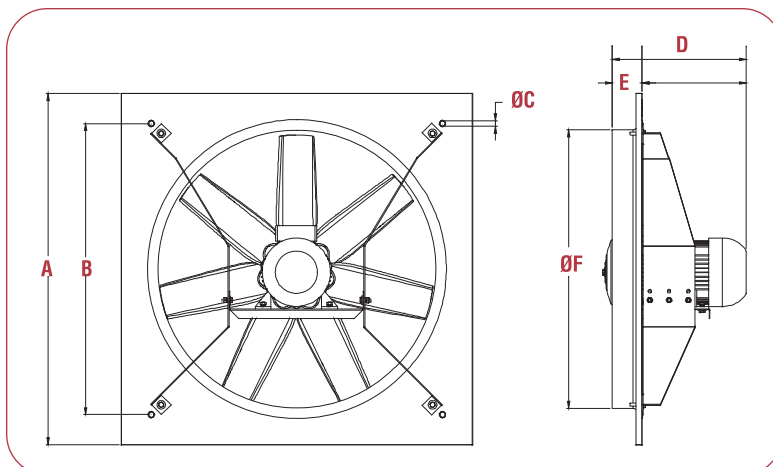
El nivel sonoro -NPS- indicado en los cuadros de características técnicas de los ventiladores S&P, corresponde generalmente a un valor de presión en dB(A), medido en campo libre a una distancia equivalente a tres veces el diámetro de la hélice con un mínimo de 1,5 metros en el caso de los helicoidales, y un distancia de 1,5 metros en el caso de otros ventiladores, salvo indicaciones específicas.

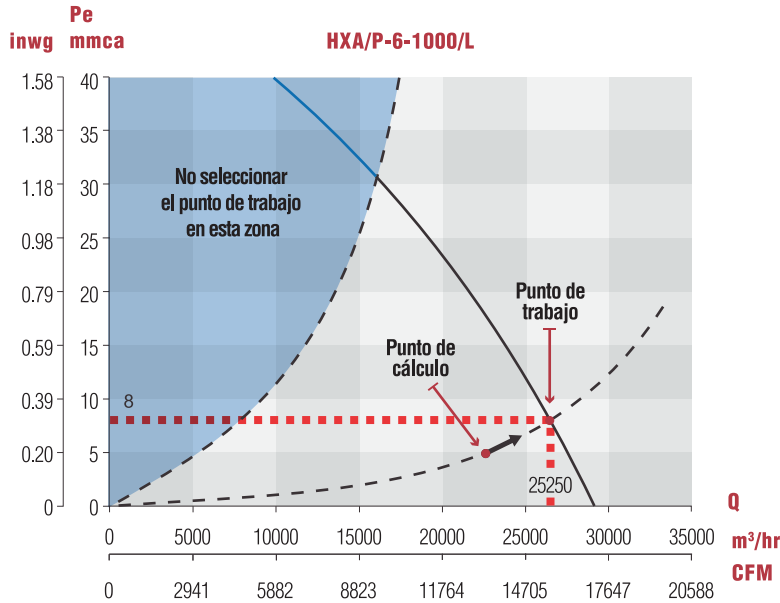
Espectro de potencia sonora en dB(A) por banda de frecuencia en HZ.

DIMENSIONES

Modelo	A	B	ØC	D								E	ØF
				4 POLOS				6 POLOS		8 POLOS			
				LO	L1	L	H	L	H	L	H		
HXA/P - 800	1008	835	15.9	336	336	360	360	314	336	-	-	90	800
HXA/P - 1000	1175	973	15.9	-	-	400	389	357	401	401	357	100	1013

Dimensiones en mm.





EJEMPLO DE SELECCIÓN

- No se debe seleccionar el punto de trabajo en la zona de color.
- Para conocer el punto de trabajo, hay que construir la curva de pérdida de carga de la instalación. El punto de trabajo se encontrará en la intersección entre esta curva y la curva del ventilador.

Ejemplo:

Caudal requerido: 22,300 m³/hr y 5 mmca.

Punto de trabajo: 25,250 m³/hr y 8 mmca.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso aprox. Kg
HXA/P-4-800/L0	1760	1 ½	208-230 / 460	4.2 / 2.1	14,500 / 8,529	73	22
HXA/P-4-800/L1	1760	2	208-230 / 460	6.2 / 3.1	16,250 / 9,559	74	25
HXA/P-4-800/L	1765	3	208-230 / 460	7.8 / 3.9	24,270 / 14,276	79	37
HXA/P-4-800/H	1755	5	208-230 / 460	15.2 / 7.6	31,240 / 18,376	82	52
HXA/P-6-800/L	1130	¾	208-230 / 460	3.2 / 1.6	19,210 / 11,300	70	31
HXA/P-6-800/H	1165	1	208-230 / 460	3.2 / 1.6	12,099 / 12,411	72	36
HXA/P-4-1000/L	1755	5	208-230 / 460	15.2 / 7.6	39,690 / 23,347	84	67
HXA/P-4-1000/H	1765	7 ½	208-230 / 460	20.2 / 10.1	52,500 / 30,882	87	95
HXA/P-6-1000/L	1165	1 ½	208-230 / 460	4.8 / 2.4	29,160 / 17,153	75	54
HXA/P-6-1000/H	1165	2	208-230 / 460	6.4 / 3.2	36,970 / 21,747	78	62
HXA/P-8-1000/L	845	½	208-230 / 460	2.9 / 1.4	21,500 / 12,647	68	68
HXA/P-8-1000/H	865	1	208-230 / 460	4.7 / 2.3	25,920 / 15,247	72	71

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

* L: Hélices con ángulo de menor ataque.

* H: Hélices con ángulo de mayor ataque.

NOMENCLATURA

