



El aire en su estado natural.

## HAE | Extractor helicoidal

La opción más flexible y segura de tener aire limpio. Con un motor durable y una persiana posterior que evita la introducción de agua, polvo y suciedades, los extractores helicoidales HAE harán de su ambiente el espacio ideal.

### CARACTERÍSTICAS:

- El motor cuenta con **capacitor de arranque**, sumamente durable y con alto rendimiento.
- Hélice con **tapa de seguridad** para prevención de accidentes.
- **Rejilla frontal removible** para fácil limpieza.
- **Persiana posterior metálica** para cierre por sobre presión en paro de equipo.
- **Rejilla frontal y hélice** fabricadas en material **plástico**.

**APLICACIONES:** Room to room para traslado de aire.



OFICINAS



CAFETERÍAS



SALA DE JUNTAS



ESCUELAS



BARES



LOCALES COMERCIALES

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia W	Tensión Volts	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso aprox. Kg
HAE 150	1250	24	127	258 / 152	39	1.8
HAE 200	1330	28	127	486 / 286	40	2.3
HAE 250	1550	38	127	720 / 424	42	2.7
HAE 300	1200	46	127	1080 / 636	44	3.5

\*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

Descarga libre considerando rejilla y persiana.

**DIMENSIONES**

	<b>HAE 150</b>	<b>HAE 200</b>	<b>HAE 250</b>	<b>HAE 300</b>
<b>A</b>	238	295	324	400
<b>B</b>	150	200	250	300
<b>C</b>	238	295	342	400
<b>D</b>	190	240	290	340
<b>E</b>	83	80	83	92
<b>F</b>	70	83	84	84

Dimensiones en mm.

